
Bearbeiding - typer og kapasiteter

Herding og laminering

Herdingen utføres ved hurtig termisk oppvarming og påfølgende kjøling.

Herdet har ofte ikke samme planhet som ubehandlet glass. Herdet glass kan være svakt bølgete og/ eller vippe opp i endene. Dette oppstår i hovedregel når store/ lange emner utføres i relativt tynt glass.

Ved herding av tykkere glass (12mm - 19mm) kan man oppleve at det oppstår små "prikker" i overflaten på det herdete glasset.

Lamineringen skjer ved at folie av Polyvinylbuteral (PVB) legges i én eller flere tykkelser og sjikt mellom to eller flere glasser. Foliene som benyttes kan være

klare, opale, fargede eller en kombinasjon av disse.

Laminert glass har samme planhet som ubearbeidet glass.

Kapasitet herding

Mulige tykkelser	Min størrelse	Maks. størrelse	Kommentar
4 - 25mm	210 x 210mm (diagonalmål)	2400 x 5500mm	Ved herding av fasettslipte emner kreves at gjenværende kant som et minimum utgjør 50% av tykkelsen på glasset. Herding av glasser med hull og/ eller utsparringer er underlagt begrensninger. Disse begrensningene vises i modell på databladet; "Hull og utsparringer".

Kapasitet laminering

Mulige tykkelser	Min størrelse	Maks. størrelse	Kommentar
ca. 5 - 80mm	400 x 550mm	1900 x 4200mm	Herdet/ laminert glass (Lamitech Impact) og varmemforsterket/ laminert (Lamitech HS) utføres som et minimum med fin slipte kanter og 0,76mm tykk PVB folie. Stilles spesielle krav til mekanisk styrke, utførelse eller funksjonalitet i laminatet er du velkommen til å ta kontakt for råd og tips.
